

# Инструменты для штамповки вырезов

## Штампы



### Штамп для вырезов под тяжелые разъемы

#### для листовой стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

#### Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит
- При сжатии матрицы и пуансона на листе стали происходит разметка монтажных вырезов для разъемов.

#### Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка

□ выреза мм	Кол-во полюсов	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
36 x 52	6-пол.	2	1 шт.	4055.460
36 x 65	10-пол.	2	1 шт.	4055.461
36 x 86	16-пол.	2	1 шт.	4055.463
36 x 112	24-пол.	2	1 шт.	4055.465



### Штампы Sub-D

#### для листовой и нержавеющей стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

#### Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит
- В качестве прижимных болтов используются различные оси для пуансона и матрицы.

#### Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Прижимная гайка с шарикоподшипником
- Адаптер для гидравлики
- Пластиковый футляр



□ выреза мм	Кол-во полюсов	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
19,8 x 11,3	9-пол.	2	1,5	1 шт.	4055.470
28,2 x 11,3	15-пол.	2	1,5	1 шт.	4055.471
41,9 x 11,3	25-пол.	1,75	1,25	1 шт.	4055.472
58,4 x 11,3	37-пол.	1,75	1,25	1 шт.	4055.473
55,7 x 13,9	50-пол.	1,65	1	1 шт.	4055.474