

### Штамп прямоугольный

#### для листовой стали

Для штамповки прямоугольных вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

#### Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

#### Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Пластиковый футляр

□ выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Комплект поставки в зависимости от продукта	Привод в действие, ручной	Привод в действие, гидравлический	Кол-во	Арт. №
22 x 30	2	Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.400
22 x 42	2	Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.401
45 x 92	2	–	–	■	1 шт.	4055.402
46 x 92	2	–	–	■	1 шт.	4055.403



### Штамп со специальным контуром

#### для листовой стали

Для штамповки вырезов со специальным контуром. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

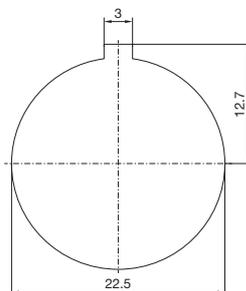
#### Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

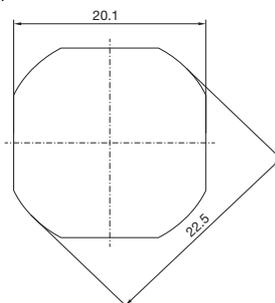
#### Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Прижимная гайка с шарикоподшипником
- Адаптер для гидравлики
- Пластиковый футляр

4055.440



4055.441



Исполнение	Ø выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
с выступом 3 мм	22,5	2	1 шт.	4055.440
4-сторонний срез до 20,1 мм	22,5	2	1 шт.	4055.441