

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Набор штампов тристар метрических

для нержавеющей стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплекующие:

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резки	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.632	4055.665	2	1 шт.	4055.180
M20	20,4	4055.632	4055.665	2		
M25	25,4	4055.632	4055.665	2		
M32	32,5	4055.633	4055.663	2,5		
M40	40,5	4055.634	4055.663	2,5		



Штамп квадратный

для листовой стали

Для штамповки квадратных вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Пластиковый футляр

□ выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Комплект поставки в зависимости от продукта	Привод в действие, ручная	Привод в действие, гидравлический	Кол-во	Арт. №
22,2 x 22,2	2	Прижимная гайка с шарикоподшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.322
45,5 x 45,5	3	–	–	■	1 шт.	4055.345
46 x 46	3	–	–	■	1 шт.	4055.346
50,8 x 50,8	3	–	–	■	1 шт.	4055.350
68 x 68	3	–	–	■	1 шт.	4055.368
92 x 92	3	–	–	■	1 шт.	4055.392