

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Штамп тристар круглый

для листовой стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт (Ø x L) мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	–	12,5	6 x 40	4055.630	6/19	4055.660	1,5	1 шт.	4055.512
–	9	15,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.515
M16	–	16,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.516
–	11	18,6	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.518
M20	13	20,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.520
–	16	22,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.522
M25	–	25,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.525
–	21	28,3	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.528
–	–	30,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.530
M32	–	32,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.532
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.534
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.537
M40	–	40,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.540
–	–	43,2	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.543
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.547
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.549
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.550
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.554
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.560
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.561
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.563