

### Набор штампов метрических

#### для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

#### Исполнение:

- С 3 лезвиями

#### Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

#### Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

#### Комплектующие:

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.631	4055.661	2	1 шт.	4055.480
M20	20,4	4055.631	4055.661	2		
M25	25,4	4055.631	4055.661	2		
M32	32,5	4055.631	4055.661	2		
M40	40,5	4055.633	4055.663	3		

### Набор штампов PG

#### для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

#### Исполнение:

- С 3 лезвиями

#### Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- 2 прижимных винта с подшипниками Ø 9,5 x 50 мм
- Сверло черновое HSS Ø 11 мм
- 1 тюбик смазочной пасты
- Пластиковый футляр

#### Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с роликовыми подшипниками

#### Комплектующие:

- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
9	15,2	4055.661	2	1 шт.	4055.481
11	18,6				
13	20,4				
16	22,5				
21	28,3				

