

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Штамп круглый

для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С 3 лезвиями

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной винт без подшипника

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимные винты, см. страницу 897
- Прижимные винты для гидравлического пресса, см. страницу 897

Для резьбы	для PG	Ø выреза мм	Прижим- ной винт (Ø x L) мм	Прижим- ной винт с подшип- ником Арт. №	Прижимной винт для гидравличе- ского пресса Ø мм	Прижим- ной винт для гидрав- лического пресса Арт. №	Макс. толщина обрабатывае- мой листо- вой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	7	12,7	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.212
–	9	15,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.215
M16	–	16,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.216
–	11	18,6	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.218
M20	13	20,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.220
–	16	22,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.222
M25	–	25,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.225
–	21	28,3	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.228
–	–	30,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.230
M32	–	32,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.232
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.234
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.237
M40	–	40,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.240
–	–	43,2	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.243
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.247
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.249
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.250
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.254
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.260
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.261
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.263